

## BREVEMENTE

**Bagazo:** Subproducto de los restos fibrosos de la producción de azúcar. Es un subproducto que surge cuando se exprime la caña de azúcar.

**Bio-revestimiento:** Revestimiento que se basa en bioplásticos (por ejemplo PLA) o en materias primas renovables (por ejemplo ceras) y generalmente también es biodegradable (compostable). El recubrimiento sirve como barrera, por ejemplo, para lograr una mayor estanqueidad de la grasa o la humedad del material, lea también a continuación "Barrera funcional".

**Bioplásticos (PLA / CPLA):** Plásticos (más a menudo bioplásticos), que se fabrican a base de materias primas renovables y generalmente también son biodegradables. El carbono contenido en el plástico es CO<sub>2</sub> que la planta cautivó durante el crecimiento. El más comúnmente producido y utilizado es PLA (polilactida = ácido poliláctico), una cadena de moléculas de ácido láctico que se forma con bacterias de ácido láctico en un proceso de fabricación puramente biológico hecho de almidón (o azúcar). Al cambiar el procesamiento se puede lograr un mayor grado de cristalización, lo que aumenta la resistencia a la temperatura del PLA. Este PLA modificado se llama CPLA. La desventaja es que se pierde la transparencia del PLA. El PLA es, por lo tanto, un bioplástico renovable, totalmente biológico y biodegradable. Existen varios fabricantes de bioplásticos de origen vegetal, como B. Novamont (Mater-Bi) en Italia o NatureWorks (Ingeo) en los Estados Unidos. A los fabricantes asiáticos les gusta referirse a sus PLA como PSM, que significa PlantStarchMaterial.

**BSCI:** La Iniciativa de Cumplimiento Social Empresarial (BSCI) es un sistema líder de gestión de la cadena de suministro que ayuda a las empresas a lograr el cumplimiento social y las mejoras en las fábricas y granjas de sus cadenas de suministro globales.

**Celulosa:** El componente principal de las paredes celulares de las plantas. Las moléculas de celulosa se ensamblan en estructuras superiores. La celulosa es la materia prima para la producción de papel y cartón.

**DIN/EN 13432:** Estándar para probar materiales y productos para compostabilidad. Solo difiere en detalles de la US ASTM. La norma se refiere a las condiciones y requisitos generales del compostaje industrial e incluye análisis químicos (presentación de todos los ingredientes y verificación de los valores límite para metales pesados), degradabilidad en medios acuosos (el 90% del material orgánico debe ser en 6 meses convertido a CO<sub>2</sub>), compostaje (después de 12 semanas de compostaje, no más de 10 % de residuos basados en la masa original permanecen en un tamiz de 2 mm), la prueba práctica de la compostabilidad técnica (no debe haber efectos negativos en el proceso de compostaje) y la ecotoxicidad (examen del efecto del compost en plantas en cuanto a crecimiento y ecotoxicidad).

**Sistema dual (DSD):** Sistema de recogida y reciclaje de residuos de envases en Alemania. La recolección, el reciclaje de materiales, la eliminación y la comercialización son tareas de las empresas (como InterSeroh), que son licenciarios en el sistema dual. Cada distribuidor de envases llenos está obligado a celebrar un contrato con uno de los licenciarios y a pagar una tarifa de licencia relacionada con el material al licenciario de acuerdo con las cantidades (peso) de envases comercializados.

**Comercio justo:** Forma de cooperación directa entre compradores (procesadores) y productores (agricultores). A través de contratos de compra directa, se pagan precios más altos al productor para mejorar las condiciones de vida y trabajo en las regiones en crecimiento.

**FSC:** El FSC (Forest Stewardship Council) se estableció en 1993 como resultado de la cumbre ambiental de Río. El FSC es una organización no gubernamental, sin fines de lucro, comprometida con el uso ecológico, socialmente responsable y económicamente viable de los bosques del mundo.

**Barrera funcional del empaque:** Dependiendo de la aplicación del empaque, puede ser necesario o conveniente utilizar materiales con una barrera funcional. Por ejemplo barreras contra la humedad, el engrase o la migración de aceite mineral (MOSH / MOAH). Para proteger alimentos o productos sensibles a la humedad y oxígeno, se utilizan láminas y recubrimientos que ofrecen altas barreras para contener el aroma.

**Compostaje:** Proceso biológico en el que el material orgánico se descompone por microorganismos. Aquí se hace una distinción entre el proceso de compostaje industrial, ver también "DIN / EN13432", y el compostaje propio con tiempos más largos.

**Coproducto:** Un coproducto suele ser un producto que resulta de un proceso primario de conversión y fabricación. El bagazo de la caña de azúcar se produce como materia prima en la producción de azúcar y, por lo tanto, es un coproducto.

**Plásticos a base de petróleo:** Los plásticos son materiales que consisten principalmente de macromoléculas. Las macromoléculas respectivas de un plástico son polímeros. Por ejemplo, el polipropileno polimérico (abreviatura PP) consiste de unidades de propileno repetitivas. Los polímeros pueden obtenerse a partir de sustancias naturales o ser puramente sintéticos. Los plásticos semisintéticos se crean mediante la modificación de polímeros naturales (principalmente celulosa a celuloide), mientras que otros plásticos de base biológica como el ácido poliláctico (PLA) o el ácido polihidroxibutírico (PHB) se producen mediante fermentación bacteriana. Otros plásticos a base de petróleo utilizados en grandes cantidades para el embalaje son el polietileno (PE), el poliestireno (PS) y el tereftalato de polietileno (PET).

**Migración:** Durante la migración, las sustancias (nocivas) migran del envase a los alimentos debido a su solubilidad. Nuestros productos consisten principalmente de materias primas naturales. Verificamos regularmente la composición y el contenido de los materiales utilizados y el cumplimiento de los valores límite de acuerdo con los requisitos de la Unión Europea y las leyes.

**Hoja de palma:** Hojas grandes de la palma areca (palma de betel), que se utilizan para la producción de productos de hoja de palma.

**PET reciclado (rPET):** PET reprocesado en un nuevo producto después de su eliminación. El medio ambiente puede protegerse reutilizando botellas que ya se han utilizado.

**Papel reciclado:** Para conservar las reservas de madera y ahorrar costos de energía y agua, el papel y el cartón se reciclan y se vuelven a producir papel y cartón reciclado, respetuoso con el medio ambiente. Sin embargo, estos solo se utilizan en una medida muy pequeña para la producción de envases de alimentos, ya que la cantidad de residuos de tintas son demasiado altos para los límites europeos y alemanes para materiales que tienen contacto con alimentos.

**Directiva de plástico de un solo uso (EU2019 / 904):** La Comisión Europea introdujo la directiva de plástico de un solo uso en 2018. La directiva, que surge de la estrategia de plásticos de la Comisión, se centra en la reducción de la basura marina. Según la nueva ley, la Unión Europea va a comprometer a los países con un objetivo de recolección del 90 por ciento para botellas de plástico para 2029 y del 77 por ciento para 2025. La ley también exige que las botellas de plástico contengan al menos un 25% de contenido reciclado para 2025 y al menos un 30% para 2030.

**Regulaciones para el contacto con alimentos (BfR):** Los productos fabricados de acuerdo con las recomendaciones de BFR deben fabricarse de tal manera que no liberen componentes que amenacen la salud en los alimentos en condiciones normales de uso previsible.

**Plastificantes:** Sustancias químicas que se usan ampliamente para plásticos, caucho y similares para hacerlos más suaves, más flexibles y más elásticos. Son fáciles de disolver y, por lo tanto pueden entrar en la comida. No utilizamos plastificantes en la fabricación de nuestros productos.